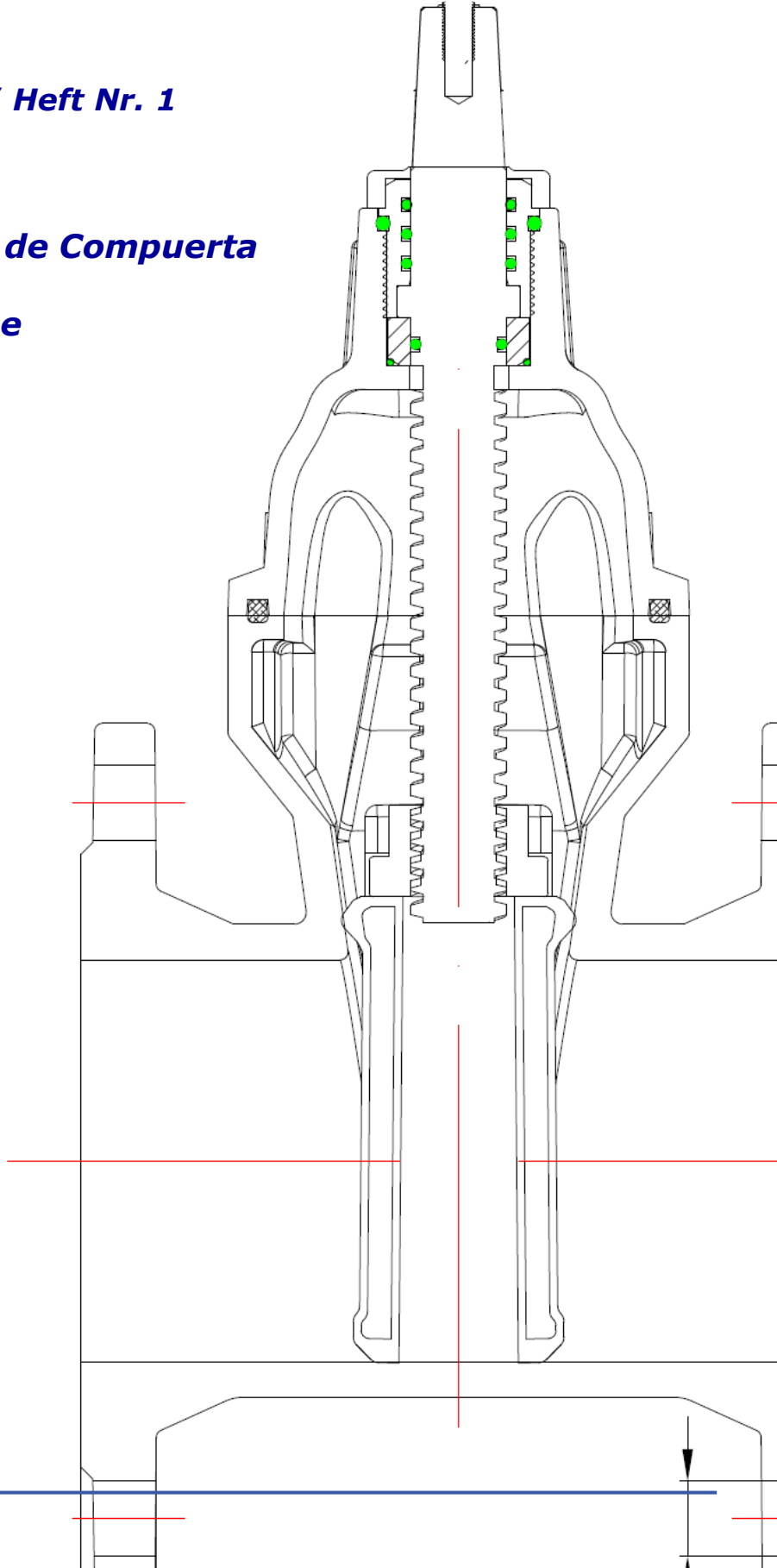


TOMO 1 / Book No.1 / Heft Nr. 1

Catálogo de Válvulas de Compuerta

Gate Valves Catalogue

Schieber Katalog



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - TECHNICAL SPECIFICATIONS - TECHNISCHE DATEN

Gama de válvulas de compuerta / Gate valve range

Reference C3000
F4 Resilient DN 40 to
DN300



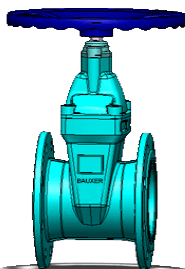
Reference C3000
F4 Resilient DN 350 to
DN800



Reference C3000
F4 Resilient DN 40 to
DN300
New model



Reference C3200
PN25 BS6153 Resilient
DN 40 to DN300



Reference C3100
F5 Resilient DN 40 to
DN300



Reference C3201
F5 Resilient DN 350 to
DN600



Reference C3220
BS5163 Resilient
DN 40 to DN300
electric actuator



Reference C3010
Rising stem F4 Resilient
DN 40 to DN300



Reference C2000
Metal-Metal F4
DN 40 to DN300

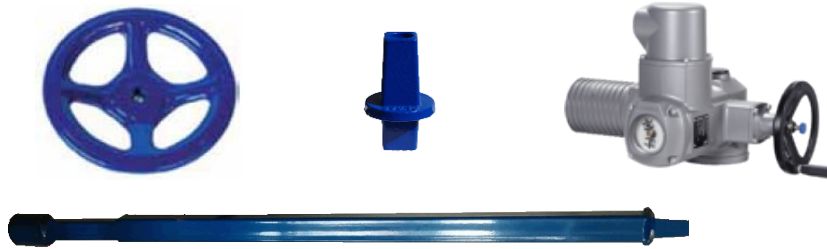


CODIFICACION PRODUCTO – PRODUCT CODE

CX Y VF DDD - PTVK			
Type of gate valve	Diameter	–	Additional
CXYVF	DDD		PTVK

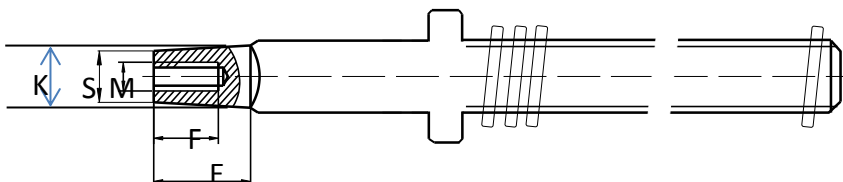
CX - Type	Y - Face to Face	Z - Top Part	F - Flange	DDD - DN	–	P - PN	T - Actuator	V - Stem	K - Close
X=2 Metal/metal	Y=0 F4	Z=0 Non rising stem	F=0 DIN Flange	00040 To 0800		P=0 PN10	T=0 Handwheel	V=0 SS420	K=0 Close clockwise
X=3 Resilient	Y=1 F5	Z=1 Rising stem	F=1 ANSI Flange			P=1 PN16	T=1 Top cup	V=1 SS316	K=1 open clockwise
	Y=2 BS5163	Z=2 with ISO 5210 Flange				P=2 PN25	T=2 Electric actuator		

TIPO DE ACTUADORES – ACTUATOR TYPES



MEDIDAS DEL EJE – STEM MEASURES

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
S1 (+0,2)	14	14	14	17	17	19	19	19	24	24	27
E	30	30	30	30	32	32	32	35	35	35	45
F	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
M	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - TECHNICAL SPECIFICATIONS - TECHNISCHE DATEN

- Cuerpo y tapa en fundición Nodular EN-GJS-500-7 con protección integral contra la corrosión por capa de Epoxi alimentario de más de 250 µm aplicado en polvo en caliente.
- Cuña de fundición nodular recubierta de EPDM alimentario
- Eje y husillo de acero inoxidable forjado en acero (>13 % Cr) AISI SS420 o SS316 según pedido
- Pieza de giro de aleación de cobre (bronce) no corrosivo de calidad
- Casquillo obturador por pieza de latón con tres juntas tóricas interiores y dos exteriores para asegurar una total estanqueidad del eje.
- Distancia entre bridas según EN 558 (=DIN 3202-1) F4 o F5 o BS5163.
- Bridas taladradas según EN-1092-2 o ANSI 16.2
- Tornillos de acero cadmiado protegidos por material plástico
- Control de presión en todas las válvulas según EN-1074-1
- Certificado WRAS de uso en agua potable.



- Body of ductile iron EN-GJS-500-7 with integral corrosion protection with alimentary epoxy powder warm coated >250 µm.
- Wedge of Di with alimentary EPDM
- Forged stem and spindle of Stainless steel (>13 % Cr) AISI SS420 or SS316
- Long life with high strength, non-corrosive copper alloy stem nut.
- Sealing bush of quality brass with three internal and two external toric rings to ensure total tightness of the stem
- Flange distance according EN 558 (DIN 3202-1) F4 or F5.
- Flange drilling according EN-1092-2.
- Plastic protected steel bolts.
- All valves tested according EN-1074-1
- WRAS approval to use for drinkable water.

- Gehäuse und Oberteil aus EN-GJS-500-7 Gusseisen mit integraler Korrosionsschutz mit Epoxy-Dickschicht im Pulver -Ofen mit einer minimaler Schichtdicke von 250 µm. aufgebracht .
- Sphäroguss Schließkörper mit Gesundheit sicherem EPDM
- Stahlspindel (>13 % Cr) AISI SS420 oder SS316
- Spindelmutter mit langer Lebensdauer, hoher Festigkeit und nicht korrosiv Kupferlegierung.
- Dichtbüchse aus Qualität mir drei interne und zwei externe O-Ringe um die komplette Umdurchlässigkeit zu schaffen.
- Baulänge nach EN 558 Tabelle 2 Reihe 14 (F4) und 15 (F5).
- Flanschen nach EN 1092-2 gebohrt .
- Kunststoff geschützte Stahlbolzen.
- Schieber sind nach EN-1074 geprüft.
- WRAS Zertifikat für Trinkwasserversorgung.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - TECHNICAL SPECIFICATIONS - TECHNISCHE DATEN

Ventajas de las válvulas Bauser

- 1.- Fabricación en fundición Nodular GJL-500 (antigua GGG-50), con modelos específicamente diseñados para este tipo de fundición, lo que nos permite grosores de pared y pesos más reducidos sin pérdida de funcionalidad.
- 2.- Sin acanaladura inferior, para evitar deposiciones
- 3.- Paso total. La cuña se introduce al 100% en el cuerpo.
- 4.- Número de vueltas para el cierre superior a 16, para evitar golpes de ariete y disminuir el par de maniobra.
- 5.- Eje de una sola pieza, es decir con la valona forjada y mecanizada, a diferencia de otras en las que la valona es de latón y se incrusta en una ranura del eje.
- 6.- Pieza de cierre en latón de calidad que permite la sustitución de las juntas tóricas en carga. Tres juntas tóricas interiores y dos exteriores.
- 10.- Cuña en EPDM de gran calidad. Perforación inferior para evitar efecto ventosa. Refuerzo superior que encaja en el cuerpo consiguiendo una estanqueidad total en posición de cerrado y permite la apertura de la tapa. (En la foto la cuña de DN500)



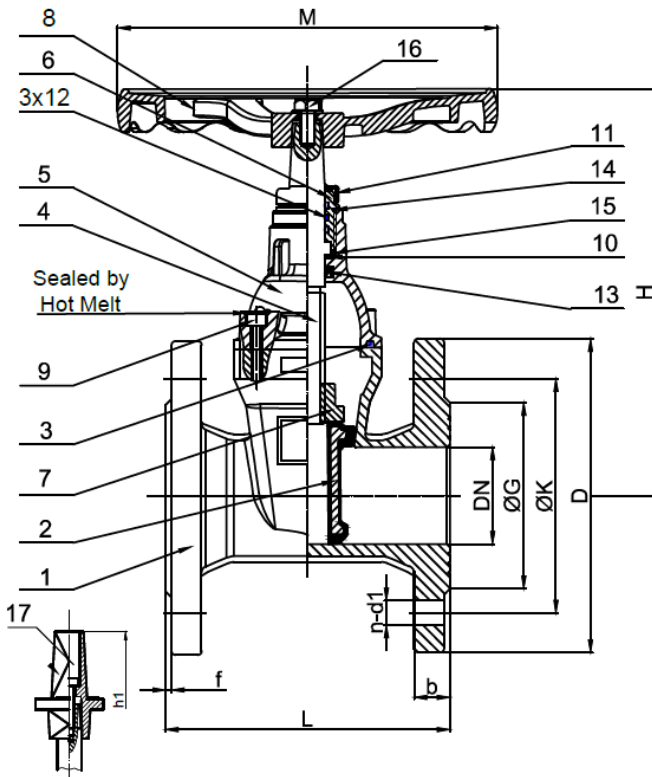
Pares de maniobra y resistencia de las válvulas Bauser

OPERATION AND RESISTANCE TORQUES

Operation Torque (MOT) $\leq 1 \times \text{DN}$ (Nm)		Minimum resistance torque (mST) $\geq 2 \times \text{MOT}$ (Nm)	
DN	MOT Nm	DN	mST Nm
DN 50	40	DN 50	180
DN 65	45	DN 65	225
DN 80	50	DN 80	225
DN 100	55	DN 100	300
DN 125	70	DN 125	375
DN 150	75	DN 150	450
DN 200	100	DN 200	600
DN 250	160	DN 250	750
DN 300	250		
DN 350	260		
DN 400	350		

• Modelo C3000 (F4, PN10/16, DN 50 – DN300)

- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Non rising stem
- Hand wheel or top cup
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas según / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face EN 558-1 serie 14 (F4)
- Temperature 0 – 80°



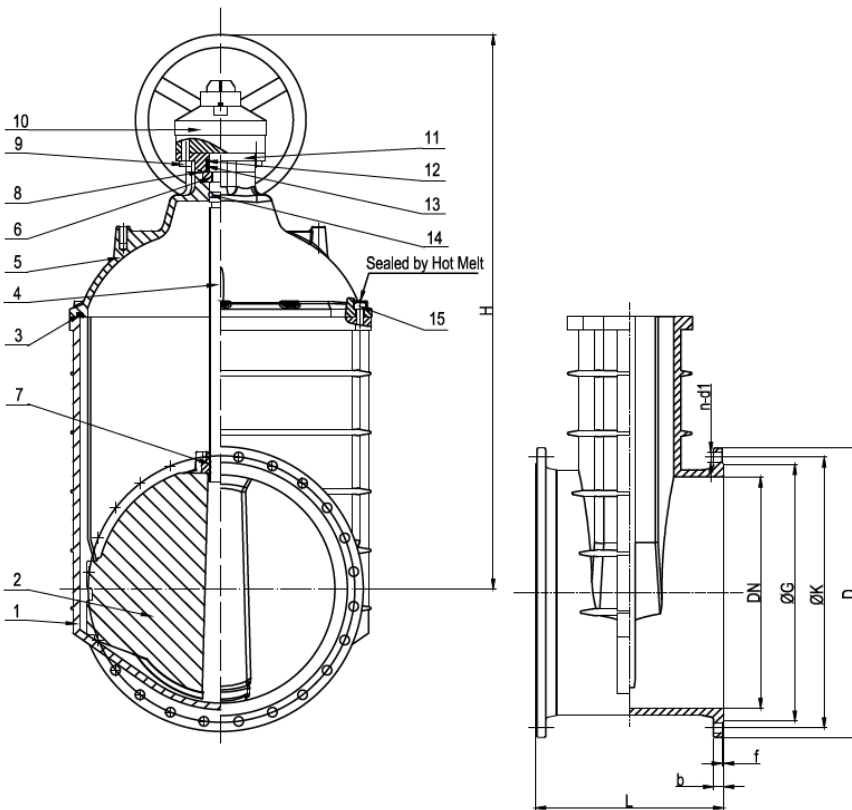
STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633 Cl. 70
4	Stem	SS420	ASTM A959
5	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
6	Thrust Washer	PTFE	EN12167
7	Stem Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
8	Hand Wheel	GGG-50	DIN 1693
9	Bolts	A2-70	ASTM A959
10	Washer	A2-70	ASTM A959
11	Dust Cover	NBR	ISO 4633
12	O Ring intern x3	NBR	ISO 4633
13	O Ring	NBR	ISO 4633
14	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
15	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
16	Handwheel Bolt	A2-70	ASTM A959
17	Top cup	GGG-40	DIN 1693

DN	OUTLINE mm.				END FLANGE DIN PN 10/16 mm.					
	L	H	M	hl	D	K	n-dl	b	G	f
DN50	150	280	180	350	165	125	4-ø19	19	99	3
DN65	170	300	180	370	185	145	4-ø19	19	118	3
DN80	180	335	205	405	200	160	8-ø19	19	132	3
DN100	190	341	240	411	220	180	8-ø19	19	156	3
DN125	200	430	240	500	250	210	8-ø19	19	184	3
DN150	210	485	280	555	285	240	8-ø23	19	211	3
DN200	230	580	320	650	340	295	8-ø23 12-ø23	20	266	3
DN250	250	680	360	750	395 405	350 355	12-ø23 12-ø28	22	319	3
DN300	270	785	450	855	445 460	400 410	12-ø23 12-ø28	24,5	370	4

Modelos de válvulas de compuerta/ Gate valve series/ Schiebermodelle

• Modelo C3000 (F4, PN10/16, DN350 – DN 800)

- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Non rising stem
- Hand wheel/top cup or Gear box
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face EN 558-1 serie 14 (F4)
- Temperature 0 – 80°



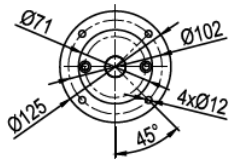
STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633 Cl. 70
4	Stem	SS420	ASTM A959
5	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
6	Thrust Washer	PTFE	EN12167
7	Stem Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
8	Hand Wheel	GGG-50	DIN 1693
9	Bolts	A2-70	ASTM A959
10	Washer	A2-70	ASTM A959
11	Dust Cover	NBR	ISO 4633
12	O Ring intern x3	NBR	ISO 4633
13	O Ring	NBR	ISO 4633
14	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
15	O Ring ext.	NBR	ISO 4633

DN	OUTLINE DIMENSIONS mm									Turns to open/close		Torque (N.M)			ISO 5210	
	END FLANGE DIN PN 10/16 mm.									Gear box	Hand Wheel	Bare stem	Wheel	Gearbox stem	Top Flange	
	L	D	K		n-dl		b	G	f							
DN350	381	520	460	470	16-ø23	16-ø28	26,5	429	4	180	50	350	350	130	F25	
DN400	406	580	515	525	16-ø28	16-ø31	28	480	4	208	58	360	360	130	F25	
DN450	432	640	565	585	20-ø28	20-ø31	30	530	548	4	188	50	375	375	140	F25
DN500	457	715	620	650	20-ø28	20-ø34	31,5	582	609	4	202	56	400	400	150	F25
DN600	508	840	725	770	20-ø31	20-ø37	36	682	720	5	272	67	720	720	210	F30
DN700	610	910	840		24-ø31	24-ø37	39,5	794		5	300	N/A	1100	n/a	320	F30
DN800	660	1025	950		24-ø33	24-ø39	43	901		5	300	N/A	1250	n/a	360	F30

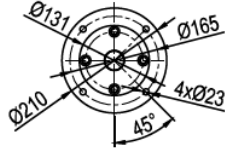
• Modelo C3220 Electric actuator - BS5163

- Top flange ISO 5210
- Manual gear box or electrical AUMA actuator
- GGG-50 body and gate
- Non rising stem;
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face BS5163
- Temperature 0 – 80°

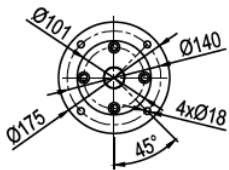
DN50 to DN 150 ISO 5210 F10



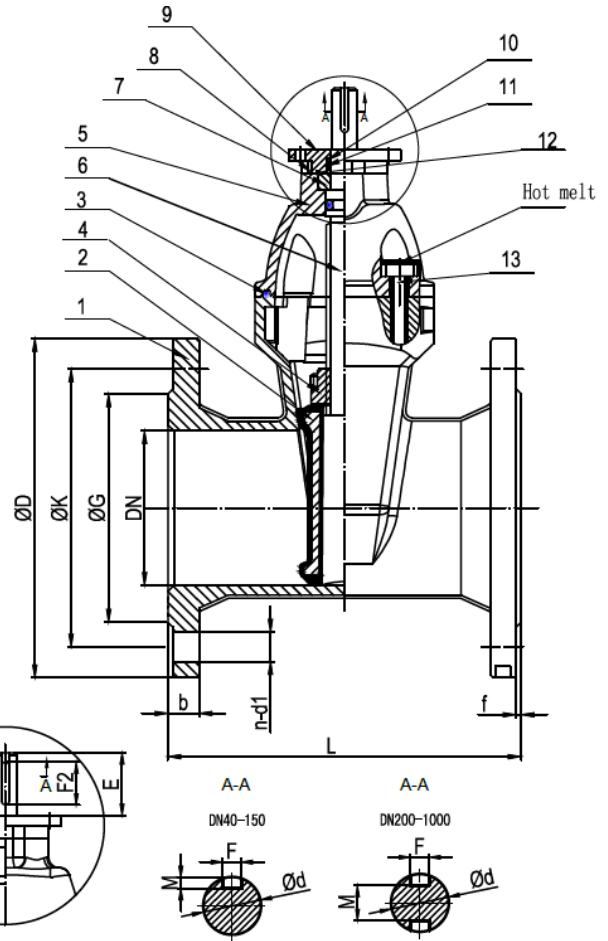
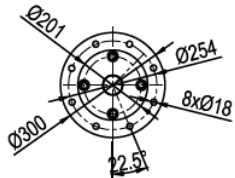
DN350 to DN 500 ISO 5210 F16



DN200 to DN 300 ISO 5210 F14



DN600 to DN 800 ISO 5210 F25



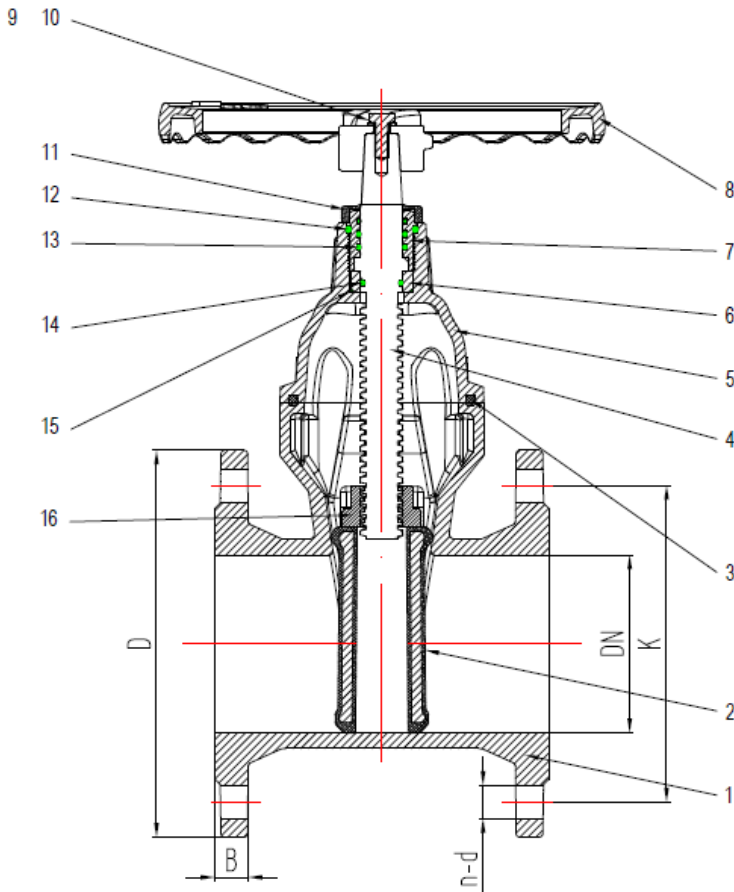
DN	Par Nm valvula	ISO 5210	Ød	E	F2	F	M	Actuador AUMA SA
DN50	40	F10	18	50	32	6	3,5	07.6
DN60	45	F10	18	50	32	6	3,5	07.6
DN80	50	F10	20	50	32	8	4	07.6
DN100	55	F10	20	50	32	8	4	07.6
DN125	70	F10	20	50	32	8	4	10.2
DN150	75	F10	20	50	32	8	4	10.2
DN200	100	F14	32	50	32	10	24	10.2
DN250	160	F14	34	50	32	10	26,5	14.2
DN 300	250	F14	34	50	32	10	26,5	14.6
DN 350	260	F16	38	58,5	32	10	29	14.6
DN 400	350	F16	38	58,5	32	10	29	14.6
DN 500	480	F16	38	58,5	32	10	29	14.6
DN 600	800	F25	45	75	40	12	35	16.2
DN 800	1250	F25	45	75	40	12	35	25.2



- **Modelo C3000 (New Model F4, PN10/16, DN 50 – DN300)**

- New top part design with brass trust washer
- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Non rising stem
- Hand wheel/top cup

- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face EN 558-1 serie 14 (F4)
- Temperature 0 – 80°

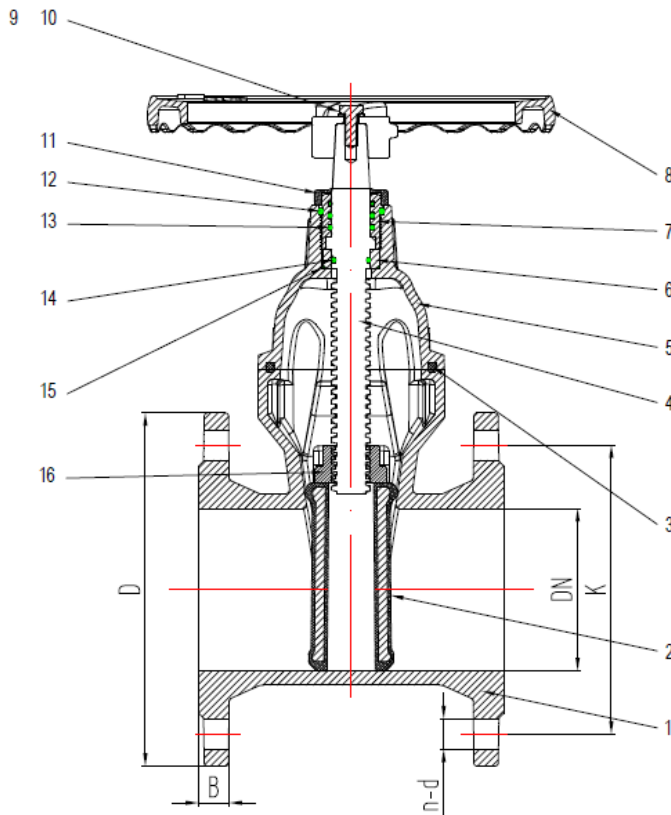


STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633 Cl. 70
4	Stem	SS420	ASTM A959
5	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
6	Thrust Washer	PTFE	EN12167
7	Stem Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
8	Hand Wheel	GGG-50	DIN 1693
9	Bolts	A2-70	ASTM A959
10	Washer	A2-70	ASTM A959
11	Dust Cover	NBR	ISO 4633
12	O Ring intern x3	NBR	ISO 4633
13	O Ring	NBR	ISO 4633
14	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
15	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
16	Handwheel Bolt	A2-70	ASTM A959
17	Top cup	GGG-40	DIN 1693

DN	OUTLINE mm.				END FLANGE DIN PN 10/16 mm.					
	L	H	M	hl	D	K	n-dl	b	G	f
DN50	150	280	180	350	165	125	4-ø19	19	99	3
DN65	170	300	180	370	185	145	4-ø19	19	118	3
DN80	180	335	205	405	200	160	8-ø19	19	132	3
DN100	190	341	240	411	220	180	8-ø19	19	156	3
DN125	200	430	240	500	250	210	8-ø19	19	184	3
DN150	210	485	280	555	285	240	8-ø23	19	211	3
DN200	230	580	320	650	340	295	8-ø23 12-ø23	20	266	3
DN250	250	680	360	750	395 405	350 355	12-ø23 12-ø28	22	319	3
DN300	270	785	450	855	445 460	400 410	12-ø23 12-ø28	24,5	370	4

• Modelo C3201 Class #125 and #150; ANSI flanged

- According to AWWA C515-2001
 - Face to Face: ASME B16.1
 - End Flange: ASME B16.1 / B16.42
 - Tests: AWWA C515: PSI: 250 Body: 350psi Seal: 230psi
 - GGG-50 body and gate
 - Eje/ Stem / Spindle SS420
 - Non rising stem
 - Hand wheel/top cup or Gear box
-
- Diseño según / Design EN 1171
 - Distancia entre bridas / Face to face BS5163
 - Temperature 0 – 80°

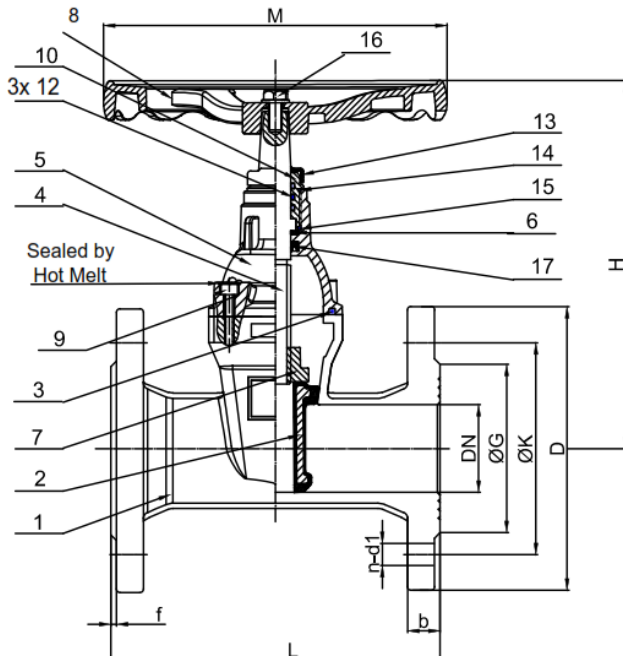


STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633 Cl. 70
4	Stem	SS420	ASTM A959
5	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
6	Thrust Washer	PTFE	EN12167
7	Stem Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
8	Hand Wheel	GGG-50	DIN 1693
9	Bolts	A2-70	ASTM A959
10	Washer	A2-70	ASTM A959
11	Dust Cover	NBR	ISO 4633
12	O Ring intern x3	NBR	ISO 4633
13	O Ring	NBR	ISO 4633
14	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
15	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
16	Handwheel Bolt	A2-70	ASTM A959
17	Top cup	GGG-40	DIN 1693

DN	BASIC SIZE MM					DIFFERENTS PARAMETERS										
	ASME B16.10	ASME B16.1/B16.42				MDOS	MNTO	MMT	Shell Test	The parameters of our company			Shell Test			
	L	D(TH)	D	K	n-d	d	s	t	psi	d(TH)	s(TH)	t(TH)	PN			
50	178	165	152	120.5	4-ø19	—	—	—	twice the rated working pressure	13.5	7	5	1,5 times the rated working pressure			
65	190	185	178	139.5	4-ø19	—	—	—						16.5	9	5.5
80	203	200	191	152.5	4-ø19	21.82	9	7.6						16.5	10.5	5.5
100	229	229	229	190.5	8-ø19	21.82	12	7.9						18	10.5	6.5
125	254	254	254	216	8-ø22	—	—	—						20	13	6
150	267	285	279	241.5	8-ø22	25.4	18	8.1						20	16	7
200	292	343	343	298.5	8-ø22	25.4	24	8.6						25	17.5	8
250	330	405	406	362	12-ø25	28.58	30	9.1						27	21	8.5
300	356	483	483	432	12-ø25	30.18	36	9.7						27	26	9

• Modelo C3100 (F5 PN10/16)

- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Non rising stem
- Hand wheel or top cup
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face EN 558-1 serie 15 (F5)
- Temperature 0 – 80°



STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS

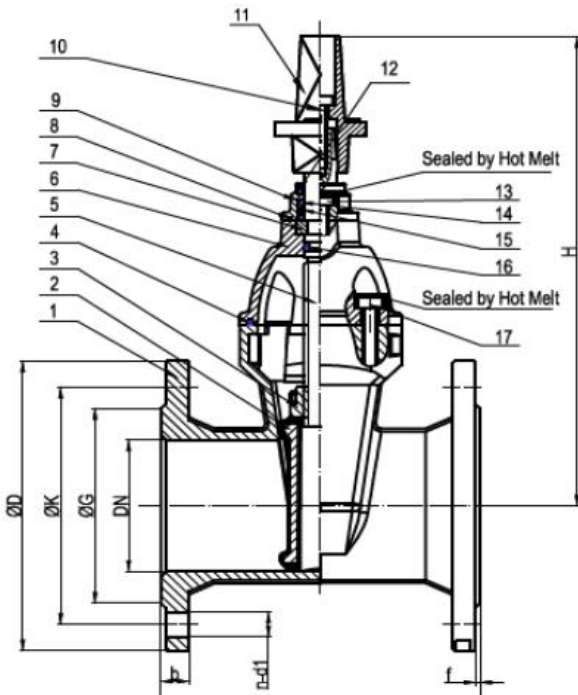
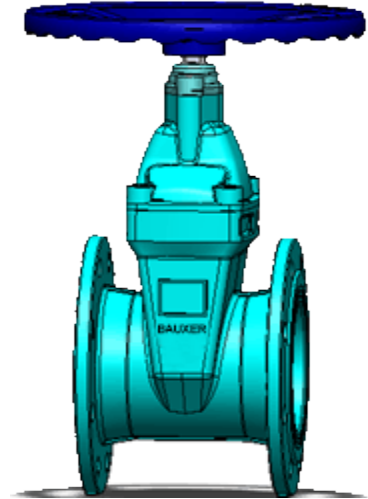
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633 Cl. 70
4	Stem	SS420	ASTM A959
5	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
6	Thrust Washer	PTFE	EN12167
7	Stem Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
8	Hand Wheel	GGG-50	DIN 1693
9	Bolts	A2-70	ASTM A959
10	Pusher Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
11	Dust Cover	NBR	ISO 4633
12	O Ring intern x3	NBR	ISO 4633
13	O Ring	NBR	ISO 4633
14	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
15	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
16	Handwheel Bolt	A2-70	ASTM A959
17	Top cup	GGG-40	DIN 1693

DIMENSIONS

DN	OUTLINE mm.				END FLANGE DIN- F5 PN 10/16 mm.					
	L	H	M	hl	D	K	G	n-dl	b	f
DN40	240	285	200	232	150	110	84	4-ø19	19	3
DN50	250	290	200	248	165	125	99	4-ø19	19	3
DN65	270	330	200	272	185	145	118	4-ø19	19	3
DN80	280	345	254	303	200	160	132	8-ø19	19	3
DN100	300	410	254	340	220	180	156	8-ø19	19	3
DN125	325	490	315	380	250	210	184	8-ø19	19	3
DN150	350	555	315	418	285	240	211	8-ø23	19	3
DN200	400	710	315	521	340	295	266	8-ø23 12-ø23	20	3
DN250	450	960	406	628	405	350 355	319	12-ø23 12-ø28	22	3
DN300	500	1040	406	715	460	400 410	370	12-ø23 12-ø28	24,5	4
DN350	550	1185	500		520	460 470	429	16-ø23 16-ø31	26,5	4
DN400	600	1290	500		580	515 525	480	16-ø28 16-ø31	28	4
DN450	650	1380	500		640	585 585	530 548	20-ø28 20-ø31	30	4
DN500	700	1495	650		715	620 650	582 609	20-ø28 20-ø34	31,5	4
DN600	800	1860	650		840	725 770	682 720	20-ø31 20-ø37	36	5

• Modelo C3200 (BS5163 PN25)

- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Non rising stem
- Hand wheel or top cup
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2 PN25
- Distancia entre bridas / Face to face BS5163
- Temperature 0 – 80º

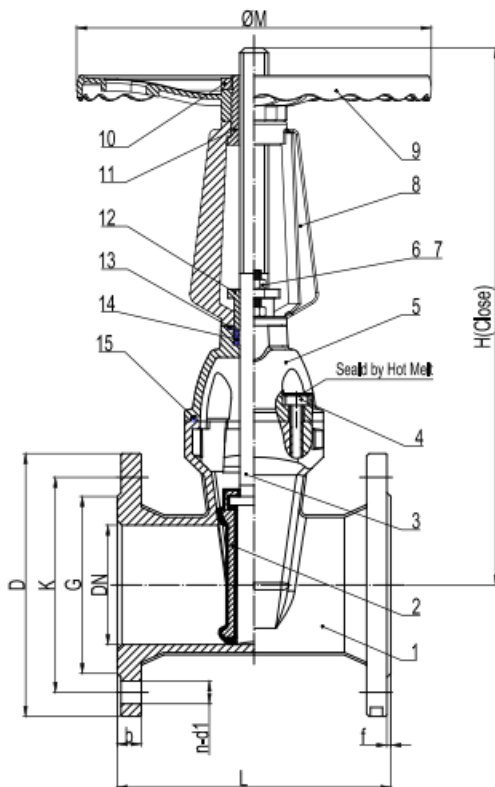


STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Stem Nut	CZ122	BS2872-2874
4	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633 Cl. 70
5	Stem	420S37	BS970
6	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
7	Holding Ring	CZ122	BS2872-2874
8	O Ring ext.	NBR	ISO 4633
9	Gland	GGG-50	DIN 1693
10	Screw	060A35	BS970
11	Cup Top	GGG-50	DIN 1693
12	Dust Ring	NBR	ISO 4633
13	Gland bolt	060A35	BS970
14	O Ring	NBR	ISO 4633
15	Separated set	Nylon 66	
16	O Ring	NBR	ISO 4633
17	Bonnet bolts	065 A35	BS970

DIMENSIONS								
DN	OUTLINE mm.		END FLANGE BS5163 PN 10/16 mm.					
	L	H	D	K	n-dl	b	G	f
DN50	178	285	165	125	4-ø19	19	99	3
DN65	190	300	185	145	4-ø19	19	118	3
DN80	203	320	200	160	8-ø19	19	132	3
DN100	229	390	220	180	8-ø19	19	156	3
DN125	254	430	270	220	8-ø19	19	184	3
DN150	267	470	300	250	8-ø23	20	211	3
DN200	292	560	360	310	12-ø28	22	274	3
DN250	330	680	425	370	12-ø31	24,5	330	3
DN300	356	770	485	430	16-ø31	27,5	389	4

• Modelo C3010 Eje elevado/ Rising Stem (DN40 to DN600 PN10/16)

- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420 or SS316
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face EN 558-1 serie 14 (F4)
- Temperature 0 – 80°
- **Also available for EN 558-1 serie 15 (F5) Model C3110**



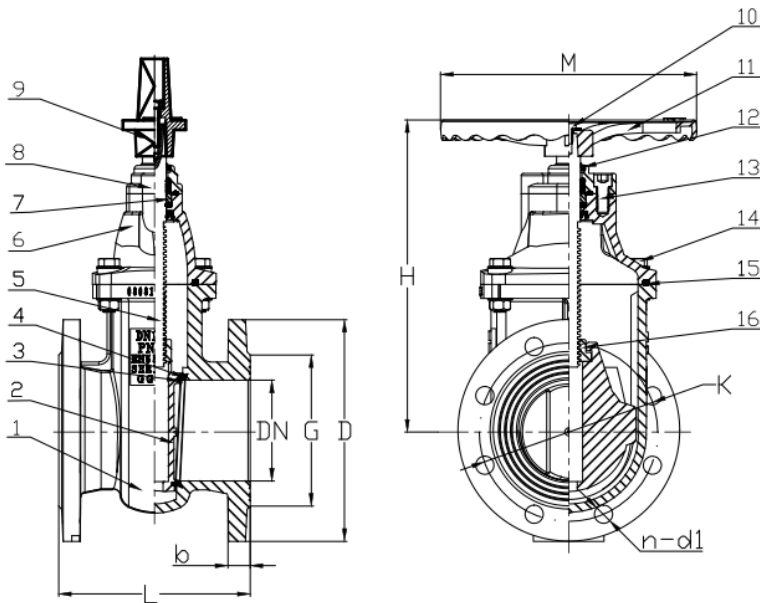
STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Stem	SS420	ASTM A959
4	Bonnet bolts	C35	DIN 17204
5	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
6	Stud	RSt 37-2	DIN 17100
7	Nuts	RSt 37-2	DIN 17100
8	Bracket	GGG-50	DIN 1693
9	Hand wheel	GGG-50	DIN 1693
10	Brass Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660
11	Holder Ring	CuZn39Pb2	DIN 17660
12	Gland	GGG-50	DIN 1693
13	O Ring	NBR	ISO 4633
14	O Ring	NBR	ISO 4633
15	Bonnet Gasket	NBR	ISO 4633

DN	DIMENSIONS									
	OUTLINE mm.				END FLANGE DIN- F4/F5 PN 10/16 mm.					
	L F4	L F5	H	M	D	K	G	n-d1	b	f
DN40	140	240	285	200	150	110	84	4-ø19	19	3
DN50	150	250	290	200	165	125	99	4-ø19	19	3
DN65	170	270	330	200	185	145	118	4-ø19	19	3
DN80	180	280	345	254	200	160	132	8-ø19	19	3
DN100	190	300	410	254	220	180	156	8-ø19	19	3
DN125	200	325	490	315	250	210	184	8-ø19	19	3
DN150	210	350	555	315	285	240	211	8-ø23	19	3
DN200	230	400	710	315	340	295	266	8-ø23 12-ø23	20	3
DN250	250	450	960	406	405	350 355	319	12-ø23 12-ø28	22	3
DN300	270	500	1040	406	460	400 410	370	12-ø23 12-ø28	24,5	4
DN350	381	550	1185	500	520	460 470	429	16-ø23 16-ø31	26,5	4
DN400	406	600	1290	500	580	515 525	480	16-ø28 16-ø31	28	4
DN450	432	650	1380	500	640	585 585	530 548	20-ø28 20-ø31	30	4
DN500	457	700	1495	650	715	620 650	582 609	20-ø28 20-ø34	31,5	4
DN600	508	800	1860	650	840	725 770	682 720	20-ø31 20-ø37	36	5

Modelos de válvulas de compuerta/ Gate valve series/ Schiebermodelle

• Modelo C2000 (Metal –Metal - F4 PN10/16 DN40 to DN600)

- GGG-50 body and gate
- Eje/ Stem / Spindle SS420
- Non rising stem
- Hand wheel or top cup
- Test EN-1074-1/2
- Diseño según / Design EN 1171
- Bridas segun / Flanged EN 1092-2
- Distancia entre bridas / Face to face EN 558-1 serie 14 (F4)
- Temperature 0 – 80°



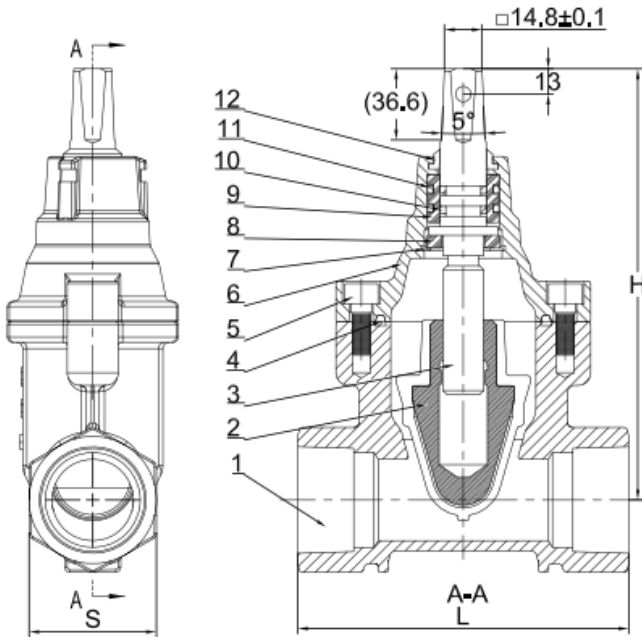
STANDARD MATERIALS OF MAIN PARTS			
ITEM	PART NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Body	GGG-50	DIN 1693
2	Disc	GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Valve base ring	CuZn39Pb2	DIN 17660
4	Valve base ring	CuZn39Pb2	DIN 17660
5	Stem	SS420	ASTM A276
6	Bonnet	GGG-50	DIN 1693
7	Holding ring	CuZn39Pb2	DIN 17660
8	Gland	GGG-50	DIN 1693
9	Cup Top	GGG-50	DIN 1693
10	Bolts	Carbon steel	
11	Hand Wheel	GGG-50	DIN 1693
12	Dust Ring	NBR	ISO 4633
13	Screw	SS420	ASTM A276
14	Bolts	Carbon steel	
15	Bonnet gasket	NBR	ISO 4633
16	Stem Nut	CuZn39Pb2	DIN 17660

DIMENSIONS									
DN	OUTLINE mm.			END FLANGE DIN PN 10/16 mm.					
	L	H	M	D	K	G	n-d1	b	
DN40	140	210	200	150	110	88	4-ø19	20	
DN50	150	220	200	165	125	102	4-ø19	20	
DN65	170	246	200	185	145	122	4-ø19	20	
DN80	180	280	254	200	160	138	8-ø19	22	
DN100	190	315	254	220	180	158	8-ø19	22	24
DN125	200	366	315	250	210	188	8-ø19	24	26
DN150	210	408	315	285	240	212	8-ø23	24	26
DN200	230	495	315	340	295	268	8-ø23 12-ø23	26	30
DN250	250	605	406	395 405	350 355	320	12-ø23 12-ø28	28	32
DN300	270	655	406	445 460	400 410	370 378	12-ø23 12-ø28	28	32
DN400	310	840	500	565 580	515 525	482 490	16-ø23 16-ø31	32	38
DN450	330	970	500	615 640	565 585	532 550	20-ø28 20-ø31	32	40
DN500	350	1050	650	670 715	620 650	585 610	20-ø28 20-ø31	34	42
DN600	390	1176	650	780 840	725 770	685 725	20-ø31 20-ø37	36	48

• Modelo VS300 (PN10/16)

- Válvula de acometida roscada Bauxer de cierre elastico elastico ,
- Bauxer resilient threadde service valve
- Bauxer Hausanschluss Schieber weich Dichtung

SIZE	L	S	H
20	115	45	160
25	115	45	160
32	130	50	170
40	150	60	185
50	178	70	210



- Pintado en azul o negro
- Painted in blue or black
- Gemahlt in Blau oder Schwartz



12	Dust Guard	EPDM
11	O Ring	EPDM
10	O Ring	EPDM
9	Bushing	Nylon
8	Washer	Nylon
7	Circlip	Carbon Steel
6	Bonnet	Ductile iron
5	Bolt	Carbon Steel
4	Gasket	EPDM
3	Stem	SS420
2	Wedge	DVBrass/SS+EPDM
1	Body	Ductile iron
NO.	Part Name	Material

Bauxer

Suministros Bauxer S.L.
Altorreal C/Swing Golf, 5
30506 Molina de Segura; Murcia
Tel. (34) 968 224 587
bauxer@bauxer.com
www.bauxer.com